

Техническая инструкция

PROMOCOAT X55

Краска для окраски ПВХ-профиля,
алюминия и листового стекла



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Promocoat X55 представляет собой специальную краску на водной основе цветов RAL или в виде прозрачной (база С) и белой (база А) основы для последующей колеровки пигментными пастами в различные цвета, включая цвета «металлик».

Promocoat X55 применяется для окраски жесткого ПВХ-профиля, сэндвича, сырого алюминия и стекла. Образующее покрытие имеет высокую долговечность, устойчиво к царапанию, моющим средствам и может использоваться снаружи.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав	смесь специальных дисперсий и добавок в воде с добавлением гликоля
Цвет / Вид	молочная жидкость
Плотность*	1,05 - 1,19 г/см ³
рН	8.0 - 9.0
Вязкость*, по ВЗ-6, при 20°C, ГОСТ 8420-74 не менее	15 сек
Сухой остаток*	22-32% (по весу)

* в зависимости от базы С или А

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Колеровка

Получение требуемого цвета производится путем добавления паст Темаколор или Мониколор, а также пасты металлик Н42 по каталогам RAL, NCS.

Порядок окраски

Перед применением лак перемешать и залить необходимое количество готового цвета в краскопульт. Краска разбавляется водой 5-10% при необходимости. Рекомендуется применять обычное пневмо- или HVLP

распыление с размером дюзы 1,4-1,6 мм при давлении 3-4 атм. Перед окраской следует очистить изделия от пыли обдувкой сжатым воздухом и наклеить защитную пленку на участки, не подлежащие окраске. Перед началом окраски ПВХ профиль всегда следует протирать очистителем Promocoat X10 или Cosmofen 10 для лучшей адгезии (сцепления) краски с поверхностью ПВХ. Важно проводить окраску сразу после обработки очистителем. Окраска производится в один слой толщиной мокрого слоя 80-110 микрон. Время сушки от пыли 30 минут, сушка до складирования 10-12 часов, полная твердость покрытия - 2 суток. Возможна принудительная сушка при температуре не выше 50°C или ИК сушка. Для большей твердости и окраске по порошковой краске рекомендуется добавить 3-5% отвердителя Promocoat D10 или D30. При окраске алюминия и стекла (всегда на базе С) необходимо добавить 10% отвердителя D30 и 2% промотора адгезии М65. Разбавление водой - 10-15%.

ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При работе необходимо использовать респиратор. При попадании в глаза следует обильно промыть водой и обратиться к врачу за помощью. Отходы краски следует утилизировать отдельно, без риска попадания в водоемы и сточные воды.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Необходимо избегать замораживания. Хранить при температуре не ниже 5°C. Вскрытые емкости держать плотно закрытыми. Гарантийный срок хранения составляет 6 месяцев. При транспортировке окрашенные изделия должны обклеиваться защитной пленкой.

ФАСОВКА

Поставки производятся в пластиковых канистрах объемом 5 л и металлических ведрах объемом 20 л.

Примечание: приведенные данные основываются на наших собственных знаниях и получены из практического опыта. В любом случае необходимо проводить собственные предварительные испытания перед запуском продукта в производство ввиду большого разнообразия окрашиваемых материалов и возможных способов применения. Изготовитель не несет ответственности за использование продукта не по назначению и с нарушением технологии применения.

© Промхиминдустрия, ООО

www.promocoatings.ru

promo coat
coatings production