

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Promocoat G200, УФ-праймер для печати по стеклу – жидкий прозрачный раствор без посторонних включений со слабым запахом спирта, подходит ко всем известным принтерам и УФ-отверждаемым чернилам.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Promocoat G200 используется для усиления адгезии УФ-отверждаемых чернил на гладком, химически матированном, пескоструйном стекле, зеркале и керамической плитке различных марок.

Праймер применяется для цифровой УФ-печати на стекле для таких изделий как стеклянные двери, детали интерьера, мебельные фасады, офисные перегородки, кафельная плитка для стен и др.

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

Подготовка поверхности

Перед обработкой праймером необходимо произвести очистку и обезжиривание стекла спиртом или моющим средством на основе спирта и тщательно вытереть насухо сухой тканью (рекомендуется ткань из микрофибры).

Высокая адгезия, т.е. сцепление УФ-чернил со стеклом или другим материалом, гарантируется только при тщательной очистке перед цифровой печатью, иначе компоненты УФ-праймера не смогут прореагировать в процессе активации и отверждения УФ-чернил.

Нанесение праймера

На воздушную сторону листового стекла ручным распылителем наносят тонкий слой праймера и без усилия растирают мягкой сухой тканью или бумажным полотенцем. Через некоторое время в зависимости от температуры помещения 5-10 мин. на обработанной поверхности образуется белесый, почти незаметный налет. Расход праймера составляет 1 литр на 50 кв.м.

Активация

Обработанное стекло необходимо выдержать 10-50 минут при комнатной температуре. В течение этого времени происходит активация обработанной поверхности. В случае более длительной выдержки активация не ухудшается.

После выдержки необходимо смыть белесый налет. Для этого можно использовать влажную мягкую ткань или губку. Мойка удаляет белесый налет не нанося вреда активному слою. Помытое стекло нужно протереть впитывающей тканью и просушить. В некоторых случаях для ускорения печати печать проводят сразу без удаления налета.

Примечание: приведенные данные основываются на наших собственных знаниях и получены из практического опыта. В любом случае необходимо проводить собственные предварительные испытания перед запуском продукта в производство ввиду большого разнообразия окрашиваемых материалов и возможных способов применения. Изготовитель не несет ответственности за использование продукта не по назначению или с нарушением технологии применения.
© Химпроминдустрия, ООО

Печать

УФ-печать производится по активированной и высушенной поверхности стекла или керамики. Плотность печати не влияет на адгезию. В процессе работы с принтером и УФ-отверждаемыми чернилами необходимо проводить проверку мощности и ресурса УФ-ламп.

Фон и защита

Для нанесения фонового защитного покрытия рекомендуется использовать белую краску для стекла **Promocoat G7 VER 0333**. Применение белой краски удешевляет стоимость готового покрытия и усиливает яркость УФ печати за счет лучшей непрозрачности фона.

Для защиты УФ-печати на керамике рекомендуется использовать водный прозрачный глянцевый лак **Promocoat G7 база С**, или подобный.

Данные покрытия не влияют на декоративность, адгезию, твердость и другие характеристики УФ печати.

Складирование, транспортировка

Складирование стекла с УФ-печатью производится через листы с бумагой. Сразу после УФ-печати образуемое покрытие устойчиво к царапанию, воздействию воды и бытовым моющим средствам, которые не содержат сильных растворителей и абразивных веществ.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА И ИСПЫТАНИЯ

Promocoat G200 обеспечивает хорошее сцепление УФ-чернил с листовым стеклом и другими материалами. Получаемое УФ-отверждаемое покрытие не отслаивается и имеет хорошую стойкость к воде и царапанию.

Испытания эксплуатационных свойств (адгезия, водостойкость, стойкость к царапанию, абразивостойкость и т.д.) следует проводить не ранее 1-2 суток с момента окончания сушки.

ПОСТАВКА И ХРАНЕНИЕ

УФ-праймер **Promocoat G200** поставляется в 5 литровых канистрах и 1 литровых бутылках. Хранить праймер следует в плотно закрытых емкостях в сухом месте при температуре от +5 до +40°C. Избегать попадания воды. Гарантийный срок хранения – 6 месяцев.

Примечание: приведенные данные основываются на наших собственных знаниях и получены из практического опыта. В любом случае необходимо проводить собственные предварительные испытания перед запуском продукта в производство ввиду большого разнообразия окрашиваемых материалов и возможных способов применения. Изготовитель не несет ответственности за использование продукта не по назначению или с нарушением технологии применения.
© Химпроминдустрия, ООО