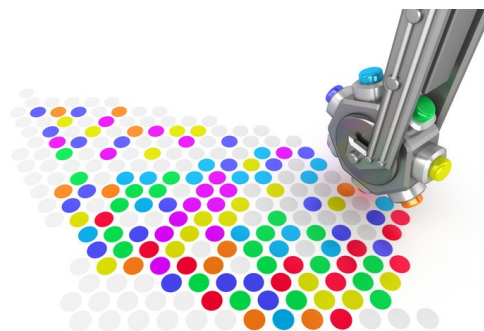


Техническая инструкция

PROMOCOAT G300

Праймер для УФ печати по ЛДСП и акрилу



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Promocoat G300 предназначен для повышения адгезии красок и чернил УФ отверждения при печати по бумажным пленкам, пропитанным МФ смолами. Праймер под воздействием УФ излучения создает прочную связь образуемых покрытий с пленками.

Promocoat G300 используется в готовом виде и не требует разбавления или какой-либо активации. Важно следить чтобы изделия перед обработкой были чистыми и сухими.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|--|
| Состав | раствор УФ мономера и добавок в растворителе |
| Цвет / Вид | прозрачная жидкость |
| Плотность, 20°C | 0,82 г/см ³ |
| Темп-ра вспышки** | 122 -140 °C |
| Вязкость, по ВЗ-6 при 20°C, ГОСТ8420-74 DIN 6, не менее | 11 - 20 сек 10-20 сек |
| Опасность | огнеопасно |
| Расход*, г/м ² | 2 - 3 |

* зависит от метода и условий нанесения

** в закрытом тигле

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Порядок нанесения

PROMOCOAT G300 наносится тонким слоем перед печатью на ЛДСП. Сушка производится в течение 20-30 минут в помещении с хорошей вентиляцией.

После сушки праймера производится печать. Праймер практически не влияет на цветопередачу и может применяться для печати на белых и светлых пленках.

Быстрая скорость сушки позволяет максимально упростить процесс последующей печати.

Подготовка ЛДСП перед обработкой праймером

Всегда следует убедиться перед нанесением праймера в отсутствии любых загрязнений, которые могут нарушить механизм адгезии. Развитие адгезии и прочности сцепления с запечатываемой краской происходит в течении 24 часов после печати.

Тесты на адгезию покрытия следует проводить не ранее чем через 1 час после печати.

Для разных типов чернил УФ отверждения всегда следует проводить пробное тестирование. Для проблемных ламинатов перед печатью для усиления адгезии рекомендуется добавлять в праймер 1-4% катализатора G380. Смесь с катализатором нужно использовать в течение дня.

ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При работе необходимо использовать респиратор. При попадании в глаза следует обильно промыть водой и обратиться к врачу за помощью. Невысохшие и затвердевшие остатки следует утилизировать отдельно, не допуская попадания в водоемы, сточные воды и землю.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Необходимо избегать нагрева и прямых солнечных лучей. Вскрытые емкости необходимо держать плотно закрытыми. Огнеопасно !
Гарантийный срок хранения 6 месяцев.

ФАСОВКА

Поставки осуществляются в бутылках объемом 1 литр и канистрах 5 литров.

Примечание: приведенные данные основываются на наших собственных знаниях и получены из практического опыта. В любом случае необходимо проводить собственные предварительные испытания перед запуском продукта в производство ввиду большого разнообразия окрашиваемых материалов и возможных способов применения. Изготовитель не несет ответственности за использование продукта не по назначению и с нарушением технологии применения

© Химпроминдустрия, ООО

www.promocoatings.ru

promo coat
coatings production