

Техническая инструкция

PROMOCOAT G94

Краска для валковой окраски стекла



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Promocoat G94 специальная водная краска в виде готовых цветов по каталогу RAL или в виде белой и прозрачной основы для последующей колеровки. Краска наносится на валковых линиях с прямым или обратным нанесением.

Promocoat G94 применяется для окраски листового стекла и различных изделий из листового стекла. Образующие покрытия устойчивы к воде, обработке и резке и позволяют получать окрашенное стекло различных цветов с хорошей непрозрачностью.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав	смесь специальных смол и дисперсий и добавок в воде с добавлением гликоля
Цвет / Вид	молочная жидкость
Плотность*	1,05 - 1,32 г/см ³
pH	8.0 - 9.0
Вязкость*, по ВЗ-6, DIN6, ГОСТ не менее	60-160 сек 8420-74
Сухой остаток*	30-34% (по весу)
* в зависимости от базы С или А	

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Колеровка

Получение требуемого цвета осуществляется путем добавления колеровочных паст Темаколор весовым или объемным способом по каталогам RAL, NCS.

Порядок окраски

Перед применением в краску необходимо добавить 2% промотора адгезии Promocoat G10 по весу при перемешивании в течение трех минут .

Смесь готовой краски с промотором адгезии необходимо использовать в течение 12 часов. Стекло перед окраской очищают от пыли и любых загрязнений.

Для окраски подходят гладкие или растриванные валы с 25-45 линиями и удельным расходом 60-150 г/кв.м с прямой или обратной системой нанесения.

При наличии у листового стекла оловянной стороны всегда следует окрашивать только воздушную сторону. Окраска производится в один или два слоя, толщина мокрого слоя должна составлять от 80 до 120 микрон для нужной степени непрозрачности. Сушка происходит при температуре 100-120°C и влажности не более 75% с хорошей вентиляцией. Время сушки обычно составляет 10-20 минут в зависимости от толщины мокрого слоя.

Цвета и необходимую степень непрозрачности всегда следует тестировать предварительно.

ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При работе необходимо использовать респиратор. При попадании в глаза следует обильно промыть водой и обратиться к врачу за помощью. Твердые и невысохшие остатки следует утилизировать отдельно, не допуская попадания в водоемы, сточные воды и землю.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Необходимо избегать замораживания. Хранить при температуре не ниже 5°C. Вскрытые емкости держать плотно закрытыми. Гарантийный срок хранения составляет 6 месяцев.

ФАСОВКА

Поставки осуществляются в пластиковых канистрах объемом 5 л и металлических ведрах 20 л.

Примечание: приведенные данные основываются на наших собственных знаниях и получены из практического опыта. В любом случае необходимо проводить собственные предварительные испытания перед запуском продукта в производство ввиду большого разнообразия окрашиваемых материалов и возможных способов применения. Изготовитель не несет ответственности за использование продукта не по назначению и с нарушением технологии применения.

© Промхиминдустрия, ООО

www.promocoatings.ru

promo coat
coatings production