

Техническая инструкция

PROMOCOAT P601

Краска полиуретановая глянцевая
для различных пластиков и МДФ



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Promocoat P601 представляет собой глянцевую двухкомпонентную водоразбавляемую краску и применяется для окраски пластиков АБС, ПВХ, полиамида, полипропилена, поликарбоната, оргстекла и других.

Краска наносится распылением в 1 или 2 слоя и позволяет получить покрытия с высокой механической и химической стойкостью с уровнем глянца 65-75 у.е. Подходит для финишной окраски изделий из пластиков, МДФ и других материалов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав	водный полиол и смесь добавок в воде с добавлением гликоля
Цвет / Вид	жидкость
Плотность	1,0 - 1,15 г/см ³
рН	7.8 - 9.0
Вязкость, по ВЗ-6	
при 20°C, ГОСТ8420-74	20 - 60 сек
DIN 6, не менее	15-55 сек
Сухой остаток смеси	30-33% (по весу)
Расход*	80-90 г/м ² (или 8-10 м ² /литр)

* зависит от поверхности и условий нанесения

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед окраской необходимо приготовить смесь с отвердителем из расчета 85 частей основы и 15 частей отвердителя Promocoat D30.

Смесь готовят путем добавления отвердителя в основу и последующим перемешиванием миксером 2-3 минуты при скорости 500-800 об/мин.

Готовую смесь с отвердителем при необходимости можно разбавить водой в количестве 5-10%.

Время жизни смеси составляет 4 часа. Сушка изделий проводится при температуре 20-25°C в течение 12-24 часов, либо при нагреве 60-90°C в течение 2 часов. После окраски изделий при начале сушки необходимо

выдержать мокрый слой 60 мин при комнатной температуре чтобы исключить риск закипания. В период сушки необходимо обеспечить хорошее проветривание для равномерного удаления влаги. Окраска производится распылением в один слой толщиной мокрого слоя около 80-100 микрон. Перед окраской необходимо обезжирить поверхность изделий с помощью изопропилового спирта. Для окраски полипропилена необходимо нанести праймер Promocoat P150 для лучшей адгезии.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- > получение глянцевых покрытий металлик с высоким флопом в один слой без доп слоя лака
- > отличный розлив и прозрачность
- > почти без запаха, подходит для окраски в любых помещениях без риска пожара
- > высокая химстойкость благодаря сшивке с водоземмульгируемым отвердителем
- > не желтеет под воздействием ультрафиолета благодаря полиуретановой основе

ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При работе необходимо использовать респиратор.

При попадании в глаза следует обильно промыть водой и обратиться к врачу за помощью.

Краску и сухие остатки утилизировать отдельно.

Для промывки краскопульта использовать смесь разбавителя Promocoat G84 с водой как 1:1.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Продукт нельзя замораживать !

Хранить при температуре не ниже 5°C.

Вскрытые емкости держать плотно закрытыми.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев.

ФАСОВКА

Поставки осуществляются в канистрах 5 литров и жестяных ведрах объемом 20 литров.

Примечание: приведенные данные основываются на наших собственных знаниях и получены из практического опыта. В любом случае необходимо проводить собственные предварительные испытания перед запуском продукта в производство ввиду большого разнообразия окрашиваемых материалов и возможных способов применения. Изготовитель не несет ответственности за использование продукта не по назначению и с нарушением технологии применения

© Промхиминдустрия, ООО

www.promocoatings.ru

promo coat
coatings production