

# Техническая инструкция

## PROMOCOAT P628

Лак полиуретановый глянцевый  
для пластиков, стекла и МДФ

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Promocoat P628 представляет собой глянцевый двухкомпонентный сольвентный лак и применяется для окраски пластиков АБС, ПВХ, полиамида, полипропилена, а также МДФ, стекла, дерева и других подложек. Не подходит для окраски полистирола.

Наносится распылением в 1 или 2 слоя и образует покрытия с хорошей механической и химической стойкостью с уровнем глянца 85-90 у.е.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав	смола полиэфирная и смесь добавок в ксилоле с добавлением гликоля
Цвет / Вид	жидкость
Плотность	0,9 - 0,95 г/см <sup>3</sup>
Разбавитель	бутилацетат
Вязкость, по ВЗ-6 при 20°C, ГОСТ8420-74 DIN 6, не менее	20 - 60 сек 15-55 сек
Сухой остаток смеси	30-33% (по весу)
Расход*	80-90 г/м <sup>2</sup> (или 8-10 м <sup>2</sup> /литр)

\* зависит от поверхности и условий нанесения

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед окраской необходимо приготовить смесь с отвердителем из расчета 80 частей основы и 20 частей отвердителя Promocoat D85. Смесь готовят путем добавления отвердителя в основу и последующим перемешиванием миксером 2-3 минуты при скорости 500-800 об/мин. Готовую смесь с отвердителем при необходимости можно разбавить этилацетатом в количестве до 20%.

Время жизни смеси составляет 4 часа. Сушка изделий проводится при температуре 20-25°C в течение 12 часов, либо при нагреве 40-60°C в течение 30 минут. После окраски изделий при начале сушки необходимо



выдержать мокрый слой 20 мин при комнатной температуре чтобы исключить риск закипания. В период сушки необходимо обеспечить хорошее проветривание для равномерного удаления влаги. Окраска производится распылением в один слой толщиной мокрого слоя около 80-100 микрон. Перед окраской необходимо обезжирить поверхность изделий с помощью изопропилового спирта. Для окраски полипропилена необходимо нанести праймер Promocoat P150 или P155 для лучшей адгезии.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- > хороший баланс твердости и эластичности, подходит для окраски дерева
- > отличный розлив и прозрачность
- > высокий уровень глянца
- > химстойкость благодаря сшивке с изоцианатным отвердителем
- > не желтеет под воздействием ультрафиолета благодаря полиуретановой основе

### ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При работе необходимо использовать респиратор. При попадании в глаза следует обильно промыть водой и обратиться к врачу за помощью. Все сухие остатки утилизировать отдельно. Для промывки краскопульта использовать смесь ксилола с бутилацетатом.

### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить при температуре не ниже минус 15°C. Вскрытые емкости держать плотно закрытыми. Гарантийный срок хранения 6 месяцев.

### ФАСОВКА

Поставки осуществляются в канистрах 5 литров и жестяных ведрах объемом 20 литров.

Примечание: приведенные данные основываются на наших собственных знаниях и получены из практического опыта. В любом случае необходимо проводить собственные предварительные испытания перед запуском продукта в производство ввиду большого разнообразия окрашиваемых материалов и возможных способов применения. Изготовитель не несет ответственности за использование продукта не по назначению и с нарушением технологии применения

© Промхиминдустрия, ООО

[www.promocoatings.ru](http://www.promocoatings.ru)

**promocoat**  
coatings production